



Mubea

德国慕贝尔卡箍

产品宣传手册



大连罗德工程技术有限公司
上海罗德凯耘工程技术有限公司

公司简介	公司简介...1	第1章
卡箍	卡箍产品一览...2	第2章
卡箍选配	3.1 卡箍选配...4 3.2 选配参数...5 3.3 系统参数...6	第3章
生产工艺	生产工艺...7	第4章
涂层介绍	涂层介绍...8	第5章
联系方式	联系方式...9	第6章
卡箍工具使用	7.1 卡箍工具型号介绍...10 7.2 标准型卡箍打开钳的使用...11 7.3 空间节约型卡箍打开钳的使用...12 7.4 预张开型卡箍打开钳的使用...13 7.5 MAO型卡箍打开钳的使用...14 7.6 SOK型卡箍打开钳的使用...15	第7章
成功案例	8.1 应用部位...16 8.2 成功案例...17	第8章
产品总结	产品总结...18	第9章

上海罗德凯耘工程技术有限公司成立于2019年，是大连罗德工程技术有限公司的全资子公司，是一家以提供先进专业技术和优质服务为理念的技术服务公司，公司多年来为造船海工、机械制造、能源电力等高端客户提供了最先进的欧洲工业产品和最贴心的技术服务，深受用户支持和信赖。

我司是德国Mubea品牌正式授权的碟形弹簧、卡箍等产品的核准经销商。自2005年起，大连罗德代理德国Mubea碟形弹簧已有近20年历史。现已经逐步搭建了面向众多制造商、经销商的技术支持和以迅捷供应物流链为核心竞争力的服务平台。我司已建立上海、大连两大物流基地及全国多个销售网点，以便更快捷、高效得为各行各业客户提供高性价比的产品和服务。



大连罗德工程技术有限公司

地址：大连市沙河口区黄河路559号国际数控大厦607室

网址：www.dlrode.cn

电话：0411-8462-3377

上海罗德凯耘工程技术有限公司

地址：上海市杨浦区平凉路2241号智慧坊17号楼301室

网址：www.shrode.cn

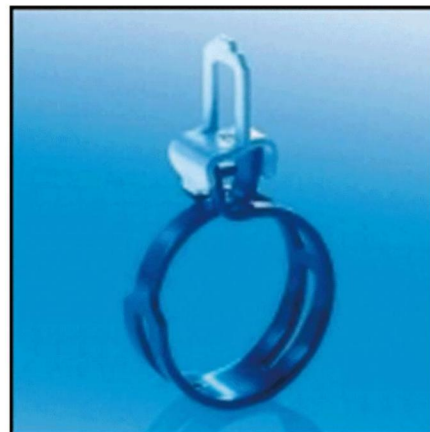
Tel: 400-0510-607

上海罗德凯耘工程技术有限公司无锡分公司

地址：无锡市滨湖区秀溪路50号K-PARK服务中心大厦1号楼607室

Tel: 400-0510-607

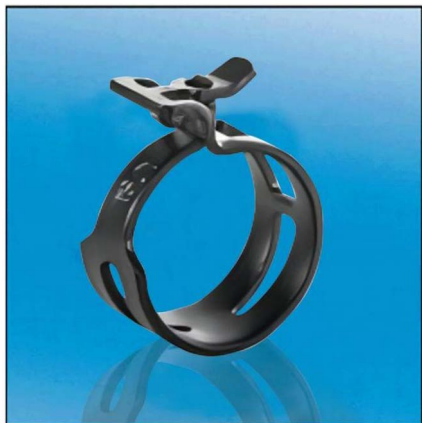
标准型卡箍



无耳型卡箍



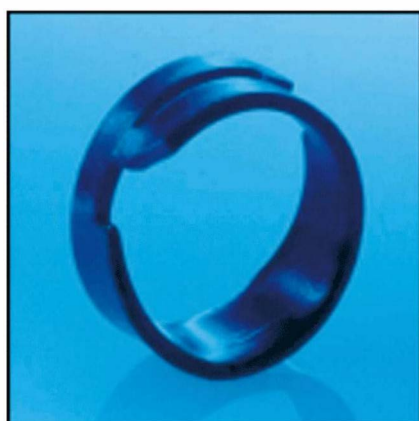
自张开型卡箍

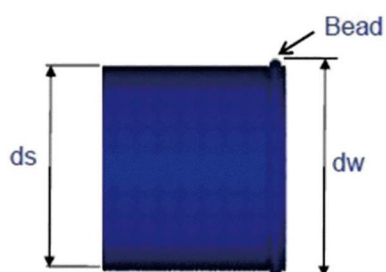


空间节约型卡箍



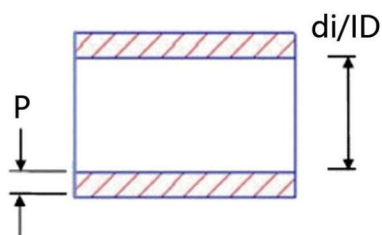
卡环型卡箍



[illegible]

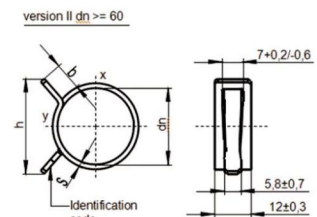
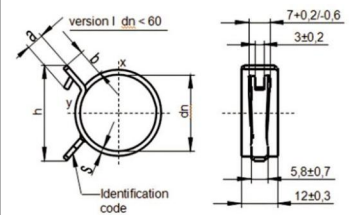
接头是整个配合很关键的部件，
建议设计如下：

- 安装宽度25mm。
- 凸台高度：
- 冷却系统：至少0.5-1.0mm，
燃油系统：至少1.0-1.5mm
- 圆度要求：最大0.2mm。
- Wall thickness variation
+/-0.3mm.
- 胶管壁厚均匀性+/-0.3mm。



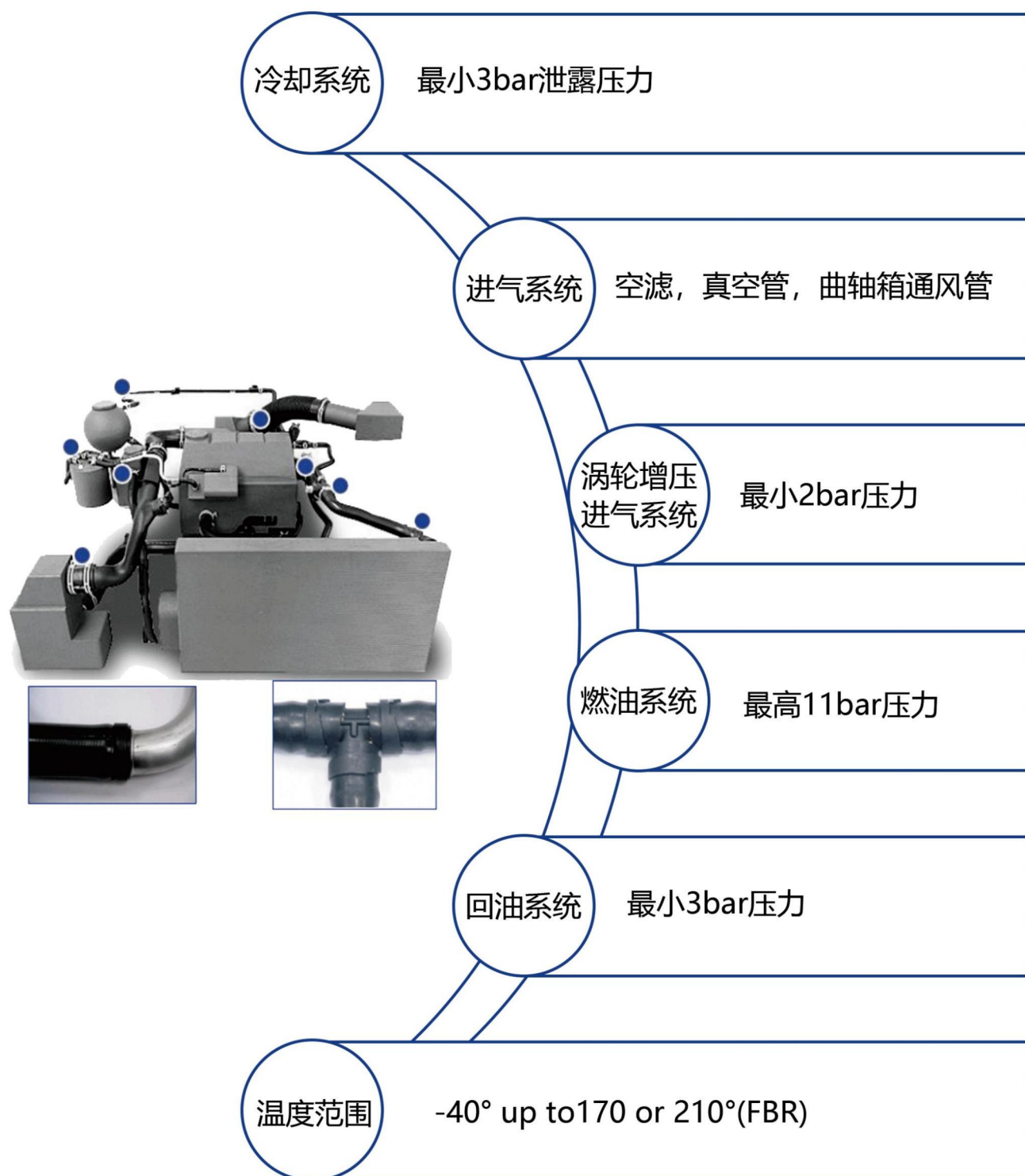
卡箍选配

nominal diameter dn 1) mm	closed diameter da 2) max mm	fully opened diameter do 3) min mm	min functional diameter df mm	material thickness s +/- 0,4 mm	clamp load F-3-point min N	gap t 4) max mm	reference value a max mm	reference value b 5) max mm	reference value h max mm											
13	12,0	14,2	12,7	0,80	100	0,09	9,0	10,0	40											
14	13,3	15,8	13,7		100															
15	13,9	16,5	14,7		130															
16	14,9	17,5	15,7		160															
17	15,6	18,5	16,3		160															
18	16,0	19,0	17,3		200															
19	17,8	20,2	18,3	1,30	300				0,09	9,0	10,0	40								
20	18,4	21,6	19,3		200															
21	19,4	22,5	20,3		200															
22	20,5	24,2	21,3		200															
23	21,0	24,7	22,3		320															
24	22,0	26,0	23,3		230															
25	23,5	26,8	24,0	1,70	260							0,09	9,0	10,0	40					
26	24,3	28,0	25,0		270															
27	25,2	29,2	26,0		280															
28	26,1	30,2	27,0		300															
29	27,0	31,5	28,0		300															
30	28,0	32,5	29,0		300															
32	29,3	34,5	31,0	1,70	300	0,09									9,0	10,0	40			
34	30,6	36,4	33,0		300															
35	31,5	38,0	34,0		300															
36	32,5	39,0	35,0		300															
38	34,5	41,5	37,0		300															
40	35,5	42,5	39,0		300															
41	36,3	43,5	39,5	2,10	370		0,12		9,0								10,0	40		
42	37,2	44,5	40,5		340															
43	37,9	45,5	41,5		340															
44	38,5	46,5	42,5		340															
46	40,5	48,5	44,5		350															
47	41,4	50,0	45,5		380															
49	42,5	52,0	47,5	2,10	410					0,12		9,0						10,0	40	
50	43,5	53,0	48,5		410															
51	44,0	54,0	49,5		410															
53	46,0	55,8	51,5		410															
55	46,8	58,0	53,5		430															
60	51,5	64,0	58,5		450															
65	57,5	70,0	63,5	2,60	370	0,15							---						10,0	40
70	61,5	73,0	68,5		370															
75	65,0	78,0	73,5		330															
80	70,0	84,0	78,5		300															
85	74,0	89,0	83,5		300															
90	79,0	94,0	88,5		300															

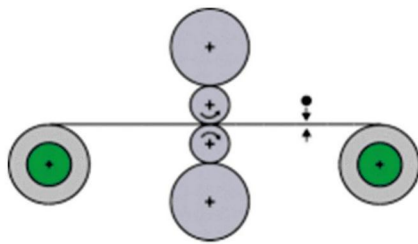


1. The spring band clamps have to be opened to the full opened diameter and released prior to inspection tests.
2. Only by Muhr und Bender recommended tools have to be used to assemble the spring band clamps.
3. Technical delivery conditions MUBEA HC 88 - MUB-Norm A-FBS-001
4. Manufacturer mark "MU" has to be provided at suitable place.
5. Clamp material 51CrV4 with:
C = 0,50 - 0,55%, Si = 0,15 - 0,35%, Mn = 0,80 - 1,10%,
Cr = 0,90 - 1,20%, V = 0,10 - 0,20%, P < 0,025%, S < 0,015%.
6. Clamp corrosion protection:
Multilayer, chrome (VI)-free coating made of an organic or inorganic base coat containing zinc and an organic top coat.
Color: black, optional grey

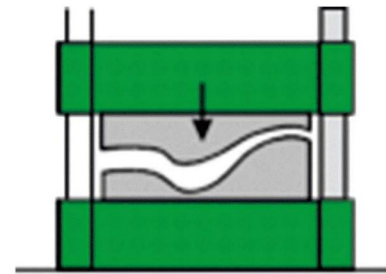
卡箍选配



生产工艺



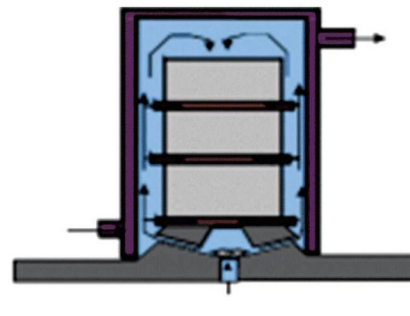
Cold-rolling
冷轧



Stamping and forming
冲压成形



Shot-peening
喷丸处理



Heat-treatment
热处理



Coating
表面处理



Pre-opened
预张开

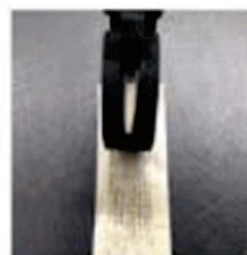
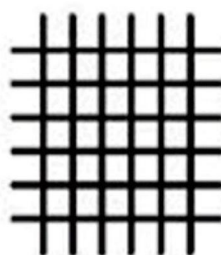
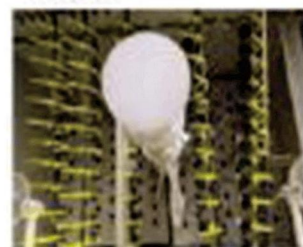
涂层介绍

Magni 585为无铬双涂层复合系统，复合了无机富锌树脂的底涂以及有机树脂富铝并且有颜色的面涂；主要设计在于有开阖功能的卡箍部件上。Magni 585目前为市面上最受欢迎的涂层，目前广泛的应用在汽车领域上。

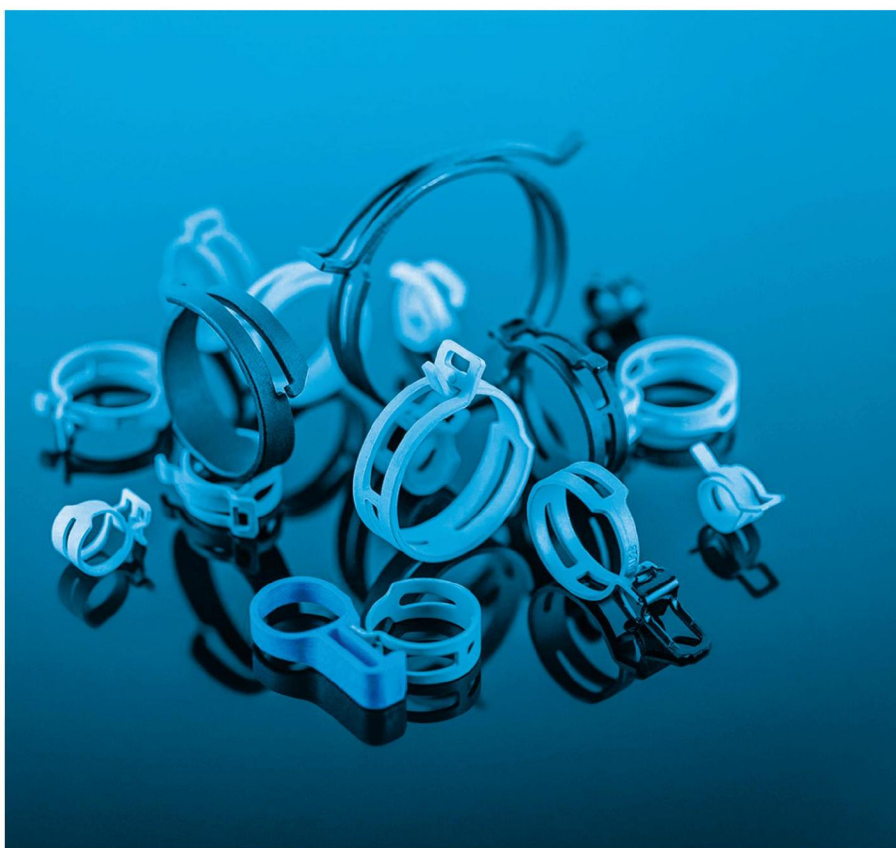
- 通过浸旋或喷涂方法应用
- 解除氢催化的隐忧
- 在不同对应基材上，提供卓越的双金属的耐腐蚀性
- 具有可喷涂的功能
- 符合ROHS,WEEE及ELV环保指令

OEM认可的标准（指标）：

克莱斯勒	PS-7626
戴姆勒奔驰	DBL 8440
福特	WSS-M21P45-A1/A2
通用	GMW 14083
大众	TL 233 OfI-t650
涂层膜厚	12-20um
颜色	黑色
耐循环腐蚀性	满足汽车10年的耐腐蚀效果
盐雾功能	ASTM B117:400-720小时



联系方式



上海罗德凯耘工程技术有限公司

上海罗德凯耘系统工程有限公司

地址: 上海市杨浦区平凉路2241号智慧坊17号301室

联系人: 徐经理 电话: 400-0510-607

上海罗德凯耘系统工程有限公司无锡分公司

地址: 无锡市滨湖区山水城园区绣溪路50号K-PARK服务中心大厦1号楼607室

联系人: 汪经理 电话: 400-0510-607

卡箍打开工具型号(代码)介绍

GO: 固定字母

281: 钳长约280mm, 适用直径DN13~50

191: 钳长约190mm, 适合打开DN13~30的卡箍
(DN14.5建议使用190mm的钳子打开)

321: 钳长约320mm, 适合打开DN13~90的卡箍

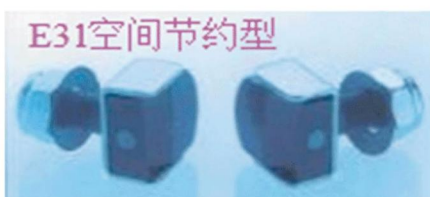
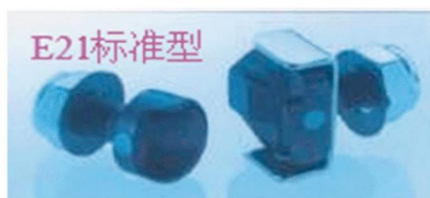
0: 固定数字

E11: 嵌块, 适用12mm宽标准型卡箍

E21: 适用15mm宽标准型卡箍

E31: 适用12mm宽空间节约型卡箍

E61: 适用12mm宽MAO型



不同型号
卡箍样式图



正确打开方式
挡耳沿中心线等距张开

卡箍大头端对准工具钳大头端，并卡入锁中。

正确使用工具钳将卡箍打开。

自锁机构将工具钳锁紧，防止卡箍的反弹力将工具钳弹开。

卡箍小头端对准工具钳小头端。

表面刮伤，腐蚀卡箍

表面刮伤，腐蚀卡箍 用类似鲤鱼钳打开，两侧受力不平衡

嵌块反转

产生变形，容易发生泄漏

变形容易发生泄漏 正常

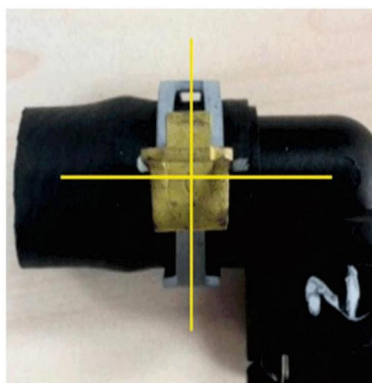
空间节约型卡箍打开钳的正确使用



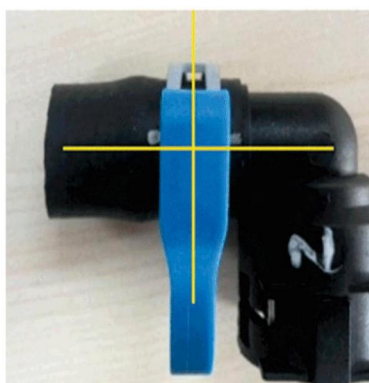
空间节约型卡箍的错误打开方式（典型）



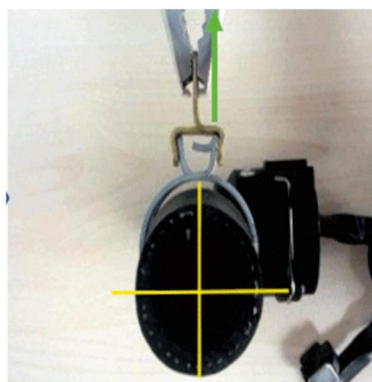
预张开卡箍的正确释放



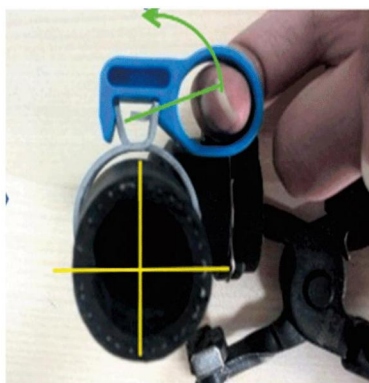
T型夹扣



塑料扳机



垂直拔出



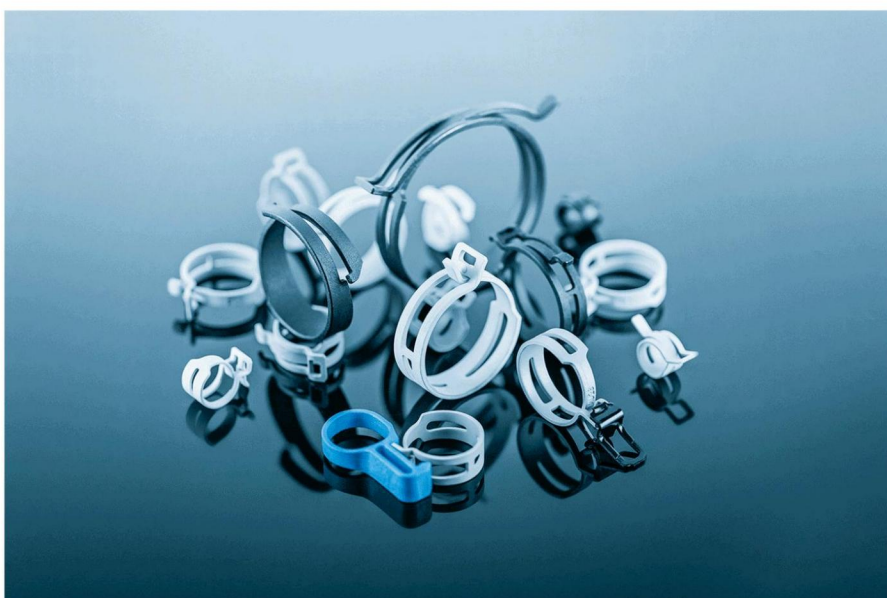
垂直胶管方向



MAO型卡箍打开钳的正确使用

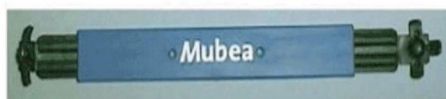


单对单，双对双，卡入槽中打开



SOK弹簧卡箍释放工具

两种SOK卡箍都用如下的工具释放（型号TR210/2/85003）：



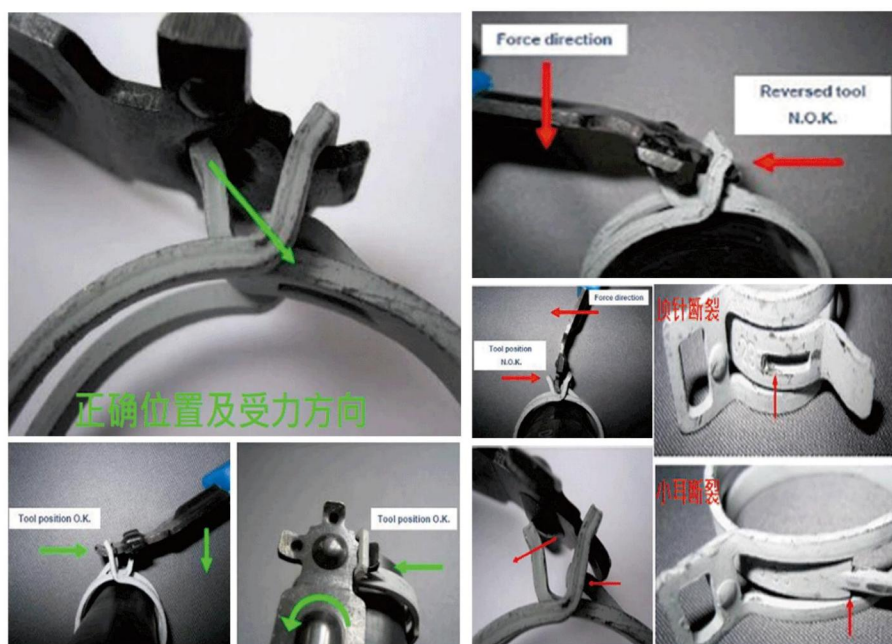
释放工具操作方法：

类型 I：插入缝隙，向下压工具手柄



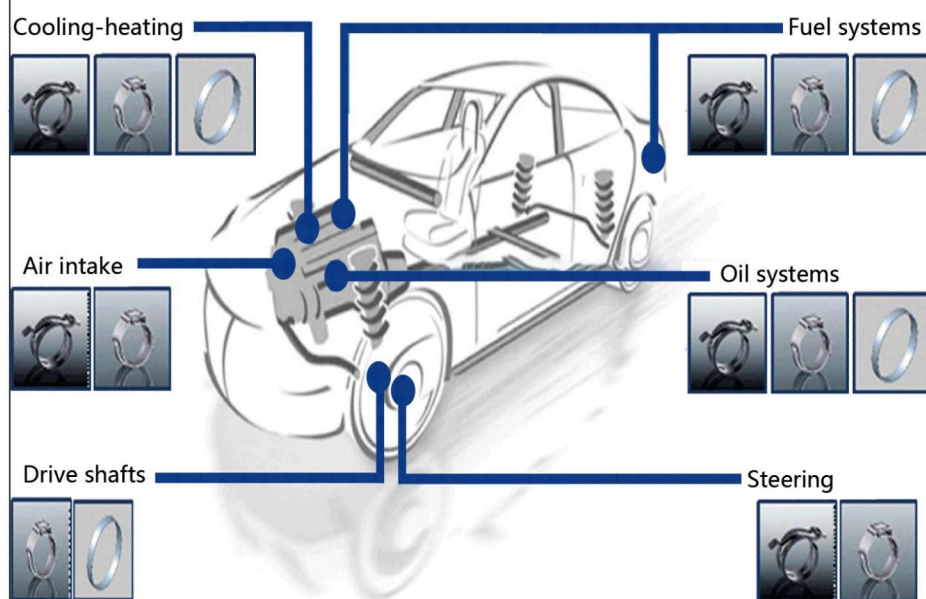
类型 II：插入耳部窗口，贴紧另一个装配耳然后向下压工具手柄

SOK弹簧卡箍释放工具的使用方法



工具释放位置，受力方向错误及可能卡箍断裂

应用部位



"One Stop Shop" for Connecting products!
100% "Full-Service" !





There are more 30 OEM customers, high volume at FAW-VW、SAIC-VW、SGM、Ford、Geely、SGMW、GAC、BYD.

● 合作客户



Mubea 德国慕贝尔卡箍

NO.1

超过40年弹簧卡箍生产经验，
累计销售70亿只弹簧卡箍
全球最大的弹簧卡箍生产企业

NO.2

规格齐全，直接选配安装，无
须重新开模
规格和品种不够齐全，需重新
开模有风险

NO.3

所有卡箍选择高性能合金弹簧
钢 51CrV4
国内使用为65Mn，夹紧力不
够，容易产生氢脆而产生断裂

NO.4

所有工序在Mubea工厂内部
完成，设备来自德国，工艺流
程控制严格
国内竞争对手热处理或者表面
处理外协，不易控制质量

NO.5

提供技术支持，帮助主机厂优
化胶管、接头、卡箍的系统配
合

NO.6

稳定的工艺和对产品的加严控
制如泄漏压力



Mubea 德国慕贝尔卡箍

RODÉ | 罗德大连

地址：大连市沙河口区黄河路559号国际数控大厦607室
电话：0411-8462-3377

RODÉ | 罗德上海

地址：上海市杨浦区平凉路2241智慧坊17号301室
电话：400-0510-607

RODÉ | 罗德无锡

地址：无锡市滨湖区秀溪路50K-PAPK服务中心大厦1楼607室
电话：400-0510-607



上海罗德凯耘
1688店铺



上海罗德凯耘
官方抖音号



上海罗德凯耘
官方微信公众号